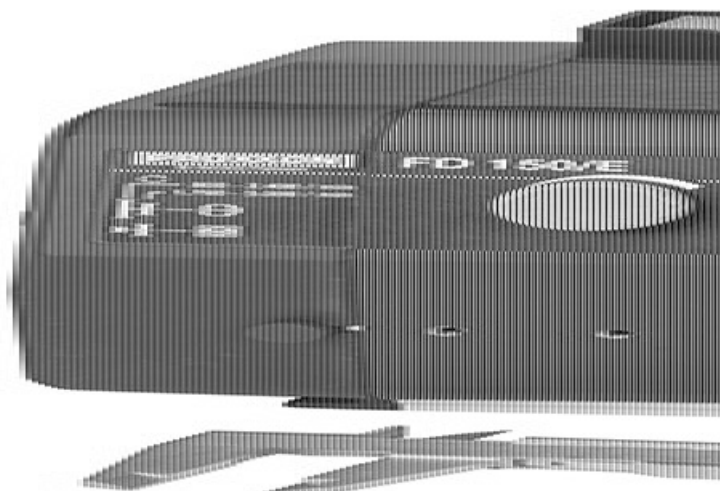


Presisjons-dreiebenk FD 150/E



For plan og lengde dreining, konus dreining, tapping og boring. Komplet med 3-kjevet chuck og roterende medløperspiss. Maskinfundament av ekstrudert aluminium. Spindelholder av trykkstøpt aluminium. Stillegående DC spesial motor og 2-trinns reimdrift. Elektronisk turtallsregulering gir høyt dreiemoment ved lavt turtall for større arbeidsstykker samt riktig skjærehastighet med selv de minste arbeidsstykker. Bryter med nødstoppfunksjon og startbeskyttelse. Presisjonsspindel med gjennomgående hull 8,5 mm. Matesiden med pasning for standard spennhylser type ER 11.

Tre-kjevet chuck: selvsentrerende med reverserende kjeve på 1-50 mm. Oppplagringsbase av helstøpt aluminium. Med pinole og medløper spiss (pasning MK 0/kort).

Opplagring: kan justeres manuelt og festes i posisjon med spaken. Roterende multi-verktøyholder for dreiestål 6 x 6 mm. Bearbeidelse skjer på sleiden som har langsgående posisjons tilpassning på 60 mm og tverr gående innstilling på 40mm. Ved å justere vinkelen kan sleiden dreies +/- 45°. Håndratt med justerbar skalaring for justering av 0-punkt. (1 delstrek = 0,05 mm, 1 omdreining = 1 mm).

Spenning: 220 - 240 V, 50/60 Hz

Effekt: Avstand mellom spissene 150 mm og maks høyde 55 mm. Spiss høyde over støtte 33 mm. Stillbart plansleide (X) 40 mm, oversleide (Z) 60 mm. Verktøyholder for dreiestål 6 x 6 mm. Spindelåpning 8,5 mm. 2-trinns reimdrift med hastighetskontroll: Nivå 1 = 800 – 2.800 o/min. Nivå 2 = 1.500 – 5.000 o/min. Ytre dimensjoner 360 x 150 x 150 mm.

Mål: 360 x 150 x 150 mm

Vekt: 4500 g

Isolasjonsklasse: I

Varenummer

24150 - Presisjons-dreiebenk FD 150/E

Vilan, Olaf Helsets vei 5, 0694 Oslo

tel: +47 22 72 50 00 | post@vilan.no | www.vilan.no