



Fresemotor BFW 40/E



Gjennomgående aksel lagret i 3 kulelager (ikke noe gir). Dette gir en rolig vibrationsfri gange med minimalt kast på akselen. Støpt aluminiumshode med spindelhals på 43 mm (europeisk standard). Stor, enkelt å bruke bryter med nødfunksjon. Diagrammet viser optimale hastigheter for fresing og drilling på ulike materialer. Strømforbruk opptil et maksimum på 250 W. Høyt dreiemoment, selv på lavere hastigheter. Spindelhastigheten er trinnløs mellom 900 – 6000 rpm. Komplet med trippel spalte, herdede hylser som dekker 2,35 – 3 – 3,2 – 4 – 5 og 6 mm samt en låsepinne og en verktøynøkkel.

Spenning: Elektronisk styreenhet med massiv aksel for 220 - 240 V tilkobling. Sekundærspenning 40 V DC.

Effekt: 250 W. Trinnløs regulering av spindelhastighet fra 900 til 6000/min.

Varenummer

20165 - Fresemotor BFW 40/E

Karl H Strøm AS, Olaf Helsets vei 5, 0694 Oslo

tel: +47 22 72 50 00 | post@post@khs-as.no | www.post@khs-as.no