

Presisjon dreiebenk PD 400



For bearbeiding av stål, messing, aluminium og plast. For plan og lengde dreining, konus dreining, tapping og boring. For bearbeiding av stål, messing, aluminium og plast. Med et omfattende utvalg av system tilbehør kan du også bore, frese og lage spor.

Vanger av maskinert støpegods: Høy kvalitets kryssavstivet støpejern med brede ben og slipt bred prismeføring for støtte av bakdokken. For vibrasjonsfritt arbeid selv ved høy belastning. Med flens og gjenged hull på baksiden for å feste drill og frese hodet PF 230. Beskyttet spindel.

Headstock: Av presstøpt aluminium. Presisjons innstillingskrue monterer hovedspindelen (run-out uten chuck 1/100 mm) med 10,5 mm åpning. Dimensjonert hovedspindel med to justerbare konisk rullelager og MK 3 boring på chuck siden. Spindelboringen 20,5 mm. Kjør ut uten chuck 1/100 mm. Dreiebryter for å velge automatisk mating (eventuelt 0,07 og 0,14 mm/rev.). Bly og før spindel med trapes gjenger (12 x 1,5 mm).

Bakdokk: Av presstøpt aluminium. Akse Ø 24 mm, uttrekkbar opp til Hovedbryter med nødstoppsfunksjon og beskyttelse mot ny oppstart. Presisjon dreiebenk chuck i henhold til DIN 6386 (Ø 100 mm).

Henviising: Tilbehør og ekstra verktøy for system PD 400 finnes på sidene 67/68. Inkl. roterende senterspiss med MK 2. Presisjon dreiebenk PD 400 40 mm. Med millimeterskala. Med selvinstillende sentrum MK 2 og 10 mm utstyrt tann chuck (B 12 - bore/MK 2).

Støtte: Vogn laget av presstøpt sink. Kryss sleide og topp sleide av stål (justering 85 eller 52 mm). Top sleide kan svinges (gradering opp til 45° tilgjengelig). Med flere verktøy innlegg og to verktøy ilegg elementer for rask endring og enkel høydejustering. For verktøy 10 x 10 mm.

Kjør: Kraftig 550 W kondensator motor for to hastigheter og ytterligere tre-trinns reindrift. Spindelhastigheter på trinn 1: 80 - 330 - 1.400 o/min. For trinn 2: 160 - 660 og 2.800 o/min.

Dreiebenk-chuck: 3-kjevet chuck i høy kvalitet iht. DIN 6386 klasse 1 (konsentrisitets-toleranse 0,04 mm). Kapasitet ved å snu kjevene fra 3 - 100 mm. Inkludert chuck-beskyttelse med sikkerhets-fracobling.

Ratt: Av aluminium, med justerbar skala ring (en divisjon = 0,05 mm, en omdreining = 1 mm). Dreiebenker: Høy kvalitet tre-kjeve chuck i henhold til DIN 6386 Klasse 1 (concentricity toleranse 0,04 mm). Kapasitet gjennom å reversere chucks 3 - 100 mm. Inkludert dreiebenk chuck vakt med nedleggelse sikkerhet.

Ratt: Av aluminium, med skala ring justerbar til 0. For tverssleide og topp sleide: en delstrek = 0,025 mm. En omdr. = 1 mm. For spindel: 1 delstrek = 0,05 mm. En omdr. = 1,5 mm. Støtter rask justering: Ved hjelp av store håndhjulet festet ved tannstangen.

Gjenge enhet: For venstre og høyregjenger. Med gir for 19 forskjellige metriske enheter: 0,2 til 0,25 - 0,3 til 0,35 - 0,4 til 0,45 - 0,5 til 0,6 - 0,7 til 0,75 - 0,8 til 0,9 - 1 til 1,25 - 1,5 til 1,75 - 2 - 2,5 - 3 mm. Også fortommer fra 10 - 48 TPI.

Spenning: 230 V, 50/60 Hz, ~ Størrelse L 900, D 400, H 300 mm.

Effekt: Motor-ineffekt 870W, uteffekt 550W. Motorvarvtal 1 400/2 800 varv/min.

Vekt: Ca 45 kg.

Varenummer

24400 - Presisjon dreiebenk PD 400

Karl H Strøm AS, Olaf Helsets vei 5, 0694 Oslo

tel: +47 22 72 50 00 | post@post@khs-as.no | www.post@khs-as.no