



MICROMOT 60 - 60/E - 60/EF



Kan brukes til boring, fresing, sliping, polering, børsting, saging og gravering. For bearbeiding av stål, edelmetall, glass, keramikk, plast og edelstener. Lav sikkerhetsspenning. Kan derfor brukes sammen med kjølevæske, (borvann, våtsliping). Bor-slipemaskin (multimaskin) med høy presisjon. Velbalansert, stillegående DC-spesialmotor med lang levetid. Med elektronisk regulering (tyristorsturt) av hastighet. Feedback-effekten sikrer høy driftssikkerhet selv ved lavt turtall. Hus av glassfiberarmert polyamid. Gjennom 20 mm systemtilpasning passer maskinene til Micromot-tilbehøret. Inkludert er stålhylser i størrelser 1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 og 3,2 mm. **OBS!** Det behøves også en elektronisk transformator for å kunne bruke maskinen. Vi anbefaler vår NG2, alternativt NG5.

Spenning: 12 - 18 V

Effekt: 40 W. 5000 - 20 000 o/min. (60/E og 60/EF)

Lengde: 220 mm

Vekt: Ca. 230 g

Varenummer

28500 - MICROMOT 60, Uten hastighetskontroll (konstant 20 000 o/min)

28510 - MICROMOT 60/E

28512 - MICROMOT 60/EF (borchuck 0,3-3,2 mm)

Karl H Strøm AS, Olaf Helsets vei 5, 0694 Oslo

tel: +47 22 72 50 00 | post@post@khs-as.no | www.post@khs-as.no